

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Контактор электромагнитные типов ПМЛ-4160ДМ, ПМЛ-4560ДМ, (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1-2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97.
1.2 Предприятие-изготовитель - ООО "ЭМЗ "ЭТАЛ", ул. Заводская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
1.3 Контакторы имеют сертификат соответствия № ТС RU C-УА.ВБ24.В.03575, срок действия по 25.02.2019 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "Сертификация продукции "СТАНДАРТ-ТЕСТ", аттестат рез. № РОСС RU.0001.11AB24.
1.4 Контакторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее - "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- | | |
|--|--------------------------|
| 2.1 Номинальный ток главной цепи | 80 А |
| 2.2 Номинальное напряжение по изоляции | 660 В |
| 2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи | 10 А |
| 2.4 Частота питающей сети | 50 или 60 Гц |
| 2.5 Сечение подсоединяемых проводов-зажимов главной цепи | 10-35 мм ² |
| зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления | 0,75-2,5 мм ² |
| 2.6 Усилие затяжки винтов: зажимов главной цепи | (4,0±0,8) Нм |
| зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления | (1,2±0,24) Нм |
| 2.7 Степень защиты контакторов по ГОСТ 14255-69 | IP20 |

2.8 Схемы электрические принципиальные контакторов приведены на рисунках 1, 2.

2.9 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

3.1 Коммутационная износостойкость контакторов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнения:

А 1,5 млн. циклов ВО; Б 0,75 млн. циклов ВО; В 0,3 млн. циклов ВО

3.2 Механическая износостойкость контакторов главной цепи для исполнения:

А 10 млн. циклов ВО; Б 5 млн. циклов ВО; В 3 млн. циклов ВО

3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.

3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.

3.5 Контакторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до 40 °С,

относительной влажности до 75 % при 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги, не более двух лет.

3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Контактор(ы) ПМЛ-4160ДМ 0х4А Лесет.
наименование изделия(и) тип(ы) количество
изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1-2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97 и
признан(ы) годным(и) для эксплуатации

Начальник ОТК

расшифровка подписи

13.09.17.

год, месяц, число

МП

личная подпись

ЗАПОЛНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ "ДЛЯ АЭС" И ДРУГИХ СПЕЦУСЛОВИЙ ПОСТАВКИ

Руководитель
предприятия

МП

личная подпись

год, месяц, число

обозначение документа,
по которому производится поставка

расшифровка подписи

Представитель Госцентра качества

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжения и частоте питающей сети.

5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контакторов.

5.5 Установите контакторы ПМЛ-4160ДМ с помощью трех винтов М6, ПМЛ-4560ДМ с помощью 6 винтов М6 (или на стандартные рейки) на вертикальной плоскости вывешивая вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Зажимы контакторов предназначены для обычного монтажа. При электромонтаже проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.

5.6 Произведите электрический монтаж.

5.7 Проверьте перед включением контактора:

- правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;
- затяжку всех винтовых соединений.

5.8 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.

5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:

- внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;
- состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости произведите дозатяжку;
- состояние подсоединительных проводников;
- отсутствие (вручную) заклинивания или заклинивания подвижных частей контактора.

5.10 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отверните два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, замените катушку, установите дугогасительную камеру на место и зажмите винты.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизацию контакторов необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГВ.644.231.001РЗ.

Схемы электрические принципиальные контакторов

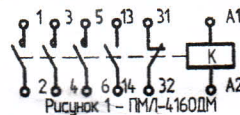


Рисунок 1 - ПМЛ-4160ДМ

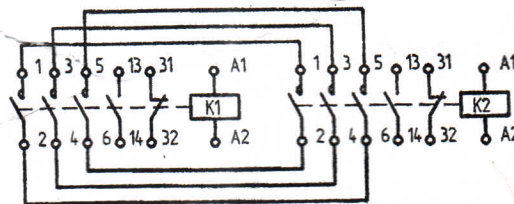


Рисунок 2 - ПМЛ-4560ДМ

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах

Серебро	
ПМЛ-4160ДМА	16,91 з
ПМЛ-4160ДМБ	10,72 з
ПМЛ-4160ДМВ	6,42 з
ПМЛ-4560ДМА	33,82 з
ПМЛ-4560ДМБ	21,44 з
ПМЛ-4560ДМВ	12,84 з

Сведения о суммарной массе цветных материалов в контакторах

Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-4160ДМ	196,5 з
ПМЛ-4560ДМ	881,0 з