

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Пускатели электромагнитные типов ПМЛ-5500, ПМЛ-5501, ПМЛ-5502, ПМЛ-5503, ПМЛ-5504, ПМЛ-6500, ПМЛ-6501, ПМЛ-6502, ПМЛ-6503, ПМЛ-6504 (в дальнейшем именуемые "пускатели"), изготавливаются согласно ТУ У 3.11-05814.256-097-97  
 1.2 Предприятие-изготовитель—АО"НПО"ЭТА/Г", ул. Заводская, 1, г.Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.  
 1.3 Пускатели имеют сертификаты соответствия:  
 1.3.1 Украины № УА 1.003.0138705-10, срок действия до 11.11.2012 г, выдан органом по сертификации ДП "Українметрестандарт".  
 1.3.2 России № РОСС УА.АИ43.В000553, срок действия по 04.06.2012 г, выдан органом по сертификации рез. № РОСС RU.00011.1АИ43  
 ПРОДУКЦИИ СЕЛДОВОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ООО "РУССКИЙ РЕГИСТР - БАЛТИЙСКАЯ ИНСПЕКЦИЯ".

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Номинальный ток главной цепи: ПМЛ-5500, ПМЛ-5501, ПМЛ-5502, ПМЛ-5503, ПМЛ-5504 125 А  
 ПМЛ-6500, ПМЛ-6501, ПМЛ-6502, ПМЛ-6503, ПМЛ-6504 160 А  
 2.2 Номинальное напряжение по изоляции 660 В  
 2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи 10 А  
 2.4 Частота питающей сети 50 или 60 Гц  
 2.5 Сечение подсоединяемых проводов/зажимов главной цепи: ПМЛ-5500, ПМЛ-5501, ПМЛ-5502, ПМЛ-5503, ПМЛ-5504 25,0-70,0 мм<sup>2</sup>  
 ПМЛ-6500, ПМЛ-6501, ПМЛ-6502, ПМЛ-6503, ПМЛ-6504 25,0-95,0 мм<sup>2</sup>  
 зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления 0,75-25 мм<sup>2</sup>  
 2.6 Усилие затяжки винтов/зажимов главной цепи (22,0±1,5) Нм  
 зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления (1,2±0,24) Нм

- 2.7 Схемы электрические принципиальные пускателей приведены на рисунках 1..5.  
 2.8 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А.  
 3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ  
 3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнений:  
 Б 0,75 млн. циклов ВО; В 0,30 млн. циклов ВО  
 3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи для исполнений: Б 5 млн. циклов ВО; В 3 млн. циклов ВО  
 3.3 Средний срок службы пускателей 15 лет. При этом допускается производить ремонт пускателей путем установки запчастей в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Наименование запасных частей	Количество запасных частей в одном пускателе
1. Катушка включающая	2
2. Контакты главной цепи:	
- винт крепления неподвижного контакта	12
- контакт неподвижный	12
- мостик контактный	6
- пружина плоская	6
- пружина цилиндрическая	6
- направляющая пружины	6
Примечание: Пускатели поставляются без запасных частей. Запасные части поставляются за дополнительную плату.	

- 3.4 Транспортирование пускателей необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.  
 3.5 Пускатели необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до плюс 40<sup>0</sup>С, относительной влажности до 75 % при плюс 15<sup>0</sup>С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги. Срок хранения — два года.  
 3.6 Гарантийный срок эксплуатации пускателей составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с даты изготовления.  
 4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пускатель(ы) ПМЛ 6500 0\*4 В 1шт  
 наименование изделия(а) тип количество  
 изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с ТУ У 3.11-05814.256-097-97 и признак(и) годн(ым/и) для эксплуатации.

ОТК-255

Начальник ОТК

МП

личная подпись  
11 04 22

расшифровка подписи

год, месяц, число

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током пускатели относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт пускателей должен производиться при полностью обесточенном пускателе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките пускатель из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжения и частоте питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей пускателей.
- 5.5 Установите пускатели ПМЛ-5500, ПМЛ-5501, ПМЛ-5502, ПМЛ-5503, ПМЛ-5504, ПМЛ-6500, ПМЛ-6501, ПМЛ-6502, ПМЛ-6503, ПМЛ-6504 с помощью шести винтов М6 на вертикальной плоскости выведены вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону.
- 5.6 Произведите электрический монтаж. При подсоединении к контактным зажимам на концы проводников оденьте кабельные наконечники. Монтаж вспомогательной цепи пускателей производите втычным методом одним или двумя, жесткими или гибкими проводниками. Для проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей. Для монтажа электрической блокировки используйте два замыкающих и два размыкающих свободных блок-контакта.
- 5.7 Проверьте перед включением пускателя:
- правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;
  - затяжку всех винтовых соединений.
- 5.8 Подайте напряжение на катушку пускателя. При включении срабатывание пускателя должно быть четким, без заеданий.
- 5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр пускателей.
- Проверьте при отключенном напряжении:
- внешний вид пускателя, состояние дугогасительной камеры;
  - состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости производите дозатяжку;
  - состояние подсоединительных проводников;
  - отсутствие (вручную) загибания или заклинивания подвижных частей пускателя.
- Выполните зачистку главных контактов не реже чем через 30000 циклов ВО (включений и отключений).
- 5.10 Устраните неисправности, выявленные в процессе осмотра пускателя:
- для замены неисправной катушки выверните оба винта, крепящие сердечник, замените катушку и заберите винты;
  - для замены главных контактов поверните вверх и вниз скобы и снимите камеру, выньте из траверсы пружину с ее направляющей, затем маслук с плоской пружиной. Выньте контакт из корпуса, отвернув крепящий его винт и замените новым. Сборку производите в обратном порядке.

#### 6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация пускателей необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководствам по эксплуатации ИГЭВ.644.231.001 РЭ.

#### Схемы электрические принципиальные пускателей

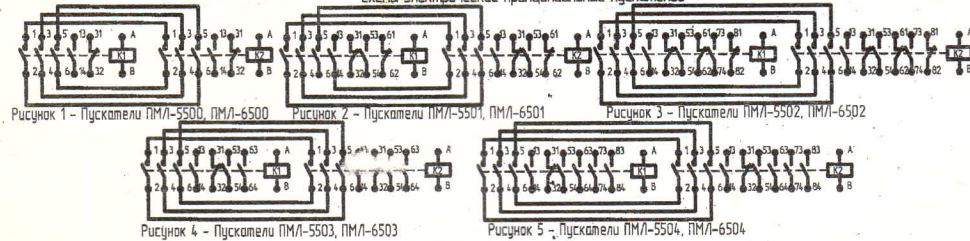


Рисунок 1 – Пускатели ПМЛ-5500, ПМЛ-6500

Рисунок 2 – Пускатели ПМЛ-5501, ПМЛ-6501

Рисунок 3 – Пускатели ПМЛ-5502, ПМЛ-6502

Рисунок 4 – Пускатели ПМЛ-5503, ПМЛ-6503

Рисунок 5 – Пускатели ПМЛ-5504, ПМЛ-6504

#### ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в пускателях

Серебро	
ПМЛ-5500Б	78,68 г
ПМЛ-5501Б, ПМЛ-5503Б	79,54 г
ПМЛ-5502Б, ПМЛ-5504Б	80,40 г
ПМЛ-6500Б	98,92 г
ПМЛ-6501Б, ПМЛ-6503Б	99,78 г
ПМЛ-6502Б, ПМЛ-6504Б	100,64 г
ПМЛ-5500В	54,82 г
ПМЛ-5501В, ПМЛ-5503В	55,70 г
ПМЛ-5502В, ПМЛ-5504В	56,56 г
ПМЛ-6500В	65,58 г
ПМЛ-6501В, ПМЛ-6503В	66,42 г
ПМЛ-6502В, ПМЛ-6504В	67,28 г
Сведения о суммарной массе цветных металлов в пускателях	
Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-5500	1,673 кг
ПМЛ-5501, ПМЛ-5503	1,674 кг
ПМЛ-5502, ПМЛ-5504	1,675 кг
ПМЛ-6500	1,849 кг
ПМЛ-6501, ПМЛ-6503	1,850 кг
ПМЛ-6502, ПМЛ-6504	1,851 кг