

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 11 Приставки контактные серии ПКМ (в дальнейшем именуемые "приставкой"), изготавливаются согласно ДСТУ EN 60947-5-1:2005, ГОСТ ИЕС 60947-5-1:2004, ТУ У 311-05814.256-098-97.
12 Предприятие-изготовитель-ООО "ЭГЭТАЛ", ул. Заводская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
13 Приставка имеет сертификат соответствия № ТС RU С-УА.АБ24.6.03566 срок действия по 25.02.2019 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "Сертификат трейдинг "СТАНДАРТ-ТЕСТ", аттестат рез. № РОСС RU.00011.11АБ24.
14 Приставка соответствует требованиям Технического регламента таможенного электрического оборудования (далее - ТР) и имеет Декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Установленный метод паяк на открытый вывод
2.2 Номинальное напряжение по изоляции 10 А
660 В
2.3 Сечение подводящих проводов 0,75-2,5 мм²
1(240,24) Нм
2.4 Усилие зажатия выводов
2.5 Приставка ПКМ-XX имеет степень защиты IP00.
приставка ПКМ-XX01 (ПКМ-XX01 - степень защиты IP20 по ГОСТ 14257-69).
2.6 Приставка предназначена для установки на контакторы, прототипы электромеханические ПММ-1000, ПММ-4000 и на реле переключения РПН (в дальнейшем именуемые "контакторы", "прототипы", "реле").
2.7 Схемы электрические принципиальные приставок приведены на рисунках 1.5.
2.8 Сведения о суммарной массе взвешенных материалов и весах материалов приведены в приложении А.

3 РЕЗЕРВЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И УХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Каналы хранения информации контакторов в режимах АС-15, DC-13 для станционных:
А - 3,0 млн циклов ВО, Б - 16 млн циклов ВО.
3.2 Максимальная надежность приставок: 20 млн циклов ВО
3.3 Средний срок службы приставок: 15 лет
3.4 Транспортирование приставок необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.
3.5 Приставки необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до 40 °С относительной влажности до 75 % при 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги не более двух лет.
3.6 Гарантийный срок эксплуатации приставок составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической надежности, не превышающей указанных в паспорте, но не более 25 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИМЕНЕНИИ

ДКП 11 04А 40ШТ

Приставкой (приставками) наименьшее изделие(изделий) тип количество
изготовленной(ных) и принятых(ых) в соответствии с ТУ У 311-05814.256-098-97 и техническими требованиями к изделию(изделиям) для эксплуатации.

Начальник ОТК

расшифровка подписи

МП

2017.02.10.

личная подпись

ЗАПОЛНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ "ДЛЯ АЭС" И ДРУГИХ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПОСТАВКИ

Представитель
предприятия

обозначение документа,
по которому производилась поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Госзащиты

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число



5 ЗАМЕЧКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током приставки относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.

5.2 Монтаж и техническое обслуживание должны производиться при полностью обеспеченной приставке электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.

5.3 Производите наружный осмотр, убедившись в отсутствии загромождений, механических повреждений и свободной перемещаемости подвижных частей приставки.

5.4 Установите приставку на контактор, пускатель или реле. Защиты приставки предназначены для обычного монтажа. При электромонтаже проводников к многопроводной шине необходимо предусмотреть облучивание зачищенных концов проводников или установку на них окантователей.

5.5 Производите электрический монтаж.

5.6 Проверьте перед включением приставки:

-правильность монтажа всех шин;

-замыкание всех выводов соединений;

5.7 При включении контактора, пускателя или реле срабатывание приставки должно быть четким, без заеданий.

5.8 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр приставки. Проверьте при включенном напряжении:

-состояние заземки винтов всех контактных зажимов, при необходимости производите дозакрежку;

-состояние подвижных элементов проводников;

-отсутствие (вручной) затормаживания или заклинивания подвижных частей приставки;

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКАХ

Упаковочные приставки необходимо производить в соответствии с заводскими техническими Документами, действующими у потребителя, и руководствоваться по эксплуатации ИЭБ.64.754.002 РЗ.

Схемы электрические принципиальные приставок:



Рисунок 1 - ПК/А-11,
ПК/А-11М,
ПК/А-11Н



Рисунок 2 - ПК/А-20,
ПК/А-20М,
ПК/А-20Н



Рисунок 3 - ПК/А-22,
ПК/А-22М,
ПК/А-22Н



Рисунок 4 - ПК/А-40,
ПК/А-40М,
ПК/А-40Н



Рисунок 5 - ПК/А-04,
ПК/А-04М,
ПК/А-04Н

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Сведения о суммарной массе изоляционных материалов в приставках:

Серебря

ПК/А-11А, ПК/А-11МА, ПК/А-11Н, ПК/А-20А, ПК/А-20МА, ПК/А-20НА	0,242 з
ПК/А-11Б, ПК/А-11БМ, ПК/А-11БН, ПК/А-20Б, ПК/А-20БМ, ПК/А-20БН	0,3318 з
ПК/А-04А, ПК/А-04МА, ПК/А-04Б, ПК/А-22А, ПК/А-22МА, ПК/А-22Б, ПК/А-40А, ПК/А-40МА, ПК/А-40Б, ПК/А-40БМ, ПК/А-40БН, ПК/А-40БМ, ПК/А-40БН	0,8484 з
ПК/А-04Б, ПК/А-04БМ, ПК/А-04БН, ПК/А-22Б, ПК/А-22БМ, ПК/А-22БН, ПК/А-40Б, ПК/А-40БМ, ПК/А-40БН	0,6635 з

Сведения о суммарной массе цветных металлов в приставках:

Медь и сплавы на медной основе

ПК/А-11, ПК/А-11М, ПК/А-11Н	4,132 з
ПК/А-20, ПК/А-20М, ПК/А-20Н	3,932 з
ПК/А-04, ПК/А-04М, ПК/А-04Н	8,664 з
ПК/А-22, ПК/А-22М, ПК/А-22Н	8,2642 з
ПК/А-40, ПК/А-40М, ПК/А-40Н	7,864 з