

- 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ
- 1.1 Контакторы электромагнитные типов ПМЛ-3160М, ПМЛ-3560М, ПМЛ-4160М, ПМЛ-4560М (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ДСТУ ІЕС 60947-4-1:2009, ГОСТ Р 50030.4-1-2002 (МЭК 60947-4-1-2000), ТУ У 3.11-05814.256-097-97.
- 1.2 Предприятие-изготовитель – АО "НПО "ЭТАЛ", ул. Заводская, 1, г. Александрія, Кировоградская обл., Украина, 28000.
- 1.3 Контакторы имеют сертификат соответствия № ТС RU С-ІА АВ24.В.00123, срок действия по 01.09.2016 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ "СТАНДАРТ-ТЕСТ", аттестат № РОСС RU.0001.1АВ24.
- 1.4 Контакторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее – "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Номинальный ток главной цепи ПМЛ-3160М, ПМЛ-3560М 40 А, ПМЛ-4160М, ПМЛ-4560М 63 А.
- 2.2 Номинальное напряжение по изоляции 660 В.
- 2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи 10 А.
- 2.4 Частота питающей сети 50 или 60 Гц.

- 2.5 Сечение подсоединяемых проводов: зажимов главной цепи ПМЛ-3160М, ПМЛ-3560М 4,0-16 мм², ПМЛ-4160М, ПМЛ-4560М 6,0-25 мм²; зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления 0,75-2,5 мм².

- 2.6 Усилие затяжки винтов: зажимов главной цепи (4,0-0,8) Нм; зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления (12,0-24) Нм.

- 2.7 Степень защиты контакторов по ГОСТ 14255-69 ІР20.

- 2.8 Схемы электрические принципиальные контакторов приведены на рисунках 1, 2.

- 2.9 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи для категории применения АС-3, для исполнений:

- А 2,0 млн. циклов ВО; Б 1,0 млн. циклов ВО; В 0,3 млн. циклов ВО.

- 3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи для исполнений:

- А 16 млн. циклов ВО; Б 10 млн. циклов ВО; В 3 млн. циклов ВО.

- 3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.

- 3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.

- 3.5 Контакторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до 40 °С, относительной влажности до 75 % при 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги не более двух лет.

- 3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Контакторы(ы) _____ тип(ы) _____ количество _____
наименование изделия(и) _____
изготовлены и приняты в соответствии с ДСТУ ІЕС 60947-4-1:2009, ГОСТ Р 50030.4-1-2002 (МЭК 60947-4-1-2000), ТУ У 3.11-05814.256-097-97 и
призначены(ы) для эксплуатации.

ОТК-115

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

2015 05 18
год, месяц, число

ЗАПОЛНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ "ДЛЯ АЭС" И ДРУГИХ СПЕЦУСЛОВИЙ ПОСТАВКИ

Руководитель
предприятия

обозначение документа,
по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Госцентра качества

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения и частоты катушки напряжения и частоте питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контакторов.
- 5.5 Установите контактор ПМЛ-3160М, ПМЛ-4160М с помощью трех винтов М6, а ПМЛ-3560М, ПМЛ-4560М с помощью шести винтов М6 (или на стандартную рейку) на вертикальной плоскости выводами вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Зажимы контакторов предназначены для втычного монтажа. При электромонтаже проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть облуживание защищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.
- 5.6 Произведите электрический монтаж.
- 5.7 Проверьте перед включением контактора:
- правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;
 - затяжку всех винтовых соединений.
- 5.8 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.
- 5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:
- внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;
 - состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости произведите дозатяжку;
 - состояние подсоединительных проводников;
 - отсутствие (вручную) загрязнения или заклинивания подвижных частей контактора.
- 5.10 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отвинтите два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, замените катушку, установите дугогасительную камеру на место и зажмите винты.
- 6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ
- Утилизацию контакторов необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГЭВ.644.231.001РЗ.

Схемы электрические принципиальные контакторов

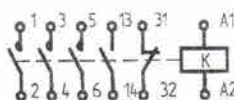


Рисунок 1 – ПМЛ-3160М, ПМЛ-4160М

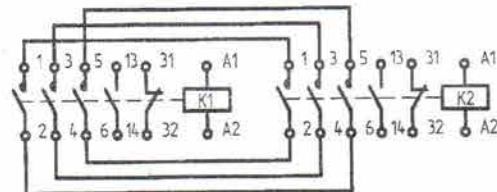


Рисунок 2 – ПМЛ-3560М, ПМЛ-4560М

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах

Серебро	
ПМЛ-3160МА	6,450 г
ПМЛ-4160МА	10,250 г
ПМЛ-3160МБ	4,044 г
ПМЛ-4160МБ	5,919 г
ПМЛ-3160МВ	3,221 г
ПМЛ-4160МВ	4,054 г
ПМЛ-3560МА	12,900 г
ПМЛ-4560МА	20,510 г
ПМЛ-3560МБ	9,242 г
ПМЛ-4560МБ	11,840 г
ПМЛ-3560МВ	6,442 г
ПМЛ-4560МВ	8,108 г
Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах	
Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-3160М	0,1518 кг
ПМЛ-4160М	0,1505 кг
ПМЛ-3560М	0,4959 кг
ПМЛ-4560М	0,4933 кг