

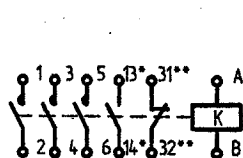
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Контакторы электромагнитные типов ПМ/Л-1165М, ПМ/Л-1166М, ПМ/Л-1566М (в дальнейшем именуемые "контакторы"), изготавливаются согласно ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1:2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97.
 1.2 Предприятие изготовитель – ООО "ЭМЗ "ЭТАЛ", ул. Забодская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
 1.3 Контакторы имеют сертификат соответствия № ТС RU С-УА.АВ24.В.03575, срок действия по 25.02.2019 г. Сертификат выдан Органом по сертификации ООО "Сертификация продукции "СТАНДАРТ-ТЕСТ", аттестат рез. № РОСС RU.000111АВ24.
 1.4 Контакторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее – "ТР") и имеют декларацию о соответствии ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- | | |
|---|-------------------------|
| 2.1 Номинальный ток контактов главной цепи | 10 А |
| 2.2 Номинальное напряжение по изоляции | 660 В |
| 2.3 Номинальный ток контактов вспомогательной цепи | 10 А |
| 2.4 Вид тока питающей сети | постоянный |
| 2.5 Сечение присоединяемых проводов: | |
| зажимов главной цепи | 10-25 мм ² |
| зажимов вспомогательной цепи и | |
| зажимов цепи управления | 0,75-25 мм ² |
| 2.6 Усилие затяжки выводов: | |
| зажимов главной цепи | (1,2±0,24) Нм |
| зажимов вспомогательной цепи и | |
| зажимов цепи управления | (1,2±0,24) Нм |
| 2.7 Степень защиты контакторов по ГОСТ 14255-69 | IP20 |
| 2.8 Схемы электрические принципиальные контакторов приведены на рисунках 1, 2 | |

Схемы электрические принципиальные контакторов



*Только для ПМ/Л-1165М
 **Только для ПМ/Л-1166М

Рисунок 1 – ПМ/Л-1165М, ПМ/Л-1166М

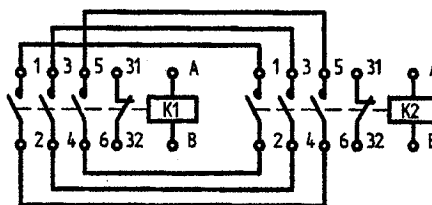


Рисунок 2 – ПМ/Л-1566М

- 2.9 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А.

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Коммутационная износостойкость контактов главной цепи при частоте включений в час 2400 для категории применения АС-3, для исполнения:
- | | |
|----|--------------------|
| А | 3,0 млн. циклов В0 |
| Б | 1,5 млн. циклов В0 |
| В* | 0,3 млн. циклов В0 |
- 3.2 Механическая износостойкость контактов главной цепи при частоте включений в час 3600 для исполнения:
- | | |
|---|-------------------|
| А | 20 млн. циклов В0 |
| Б | 10 млн. циклов В0 |
| В | 3 млн. циклов В0 |
- 3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.
 3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.
 3.5 Контакторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до плюс 40 °С относительной влажности до 75 % при плюс 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги. Срок хранения 200 лет.
 3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет 200 лет со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной

и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с момента отгрузки с предприятия-изготовителя.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Контакт(ы)
наименование изделия(я)

ПМЛ 1165 МО' 4А 5ШТ

тип(ы)

количество

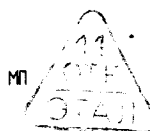
изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с ДСТУ EN 60947-4-1:2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 (МЭК 60947-4-1-2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97 и признан(ы) годным(ы) для эксплуатации.

Начальник ОТК

расшифровка подписи
2018 04 12

год, месяц, число

личная подпись



5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 12.007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе. Электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения катушки напряжению питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки) подвижных частей контакторов.
- 5.5 Установите контактор с помощью двух винтов М4 на вертикальной плоскости выводов вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Защиты контакторов предназначены для втычного монтажа. При электромонтаже проводников с многопроволочной жилой необходима предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.
- 5.6 Произведите электрический монтаж.
- 5.7 Проверьте перед включением контактора:
- правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;
 - затяжку всех винтовых соединений.
- 5.8 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.
- 5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:
- внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;
 - состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости произведите дозатяжку;
 - состояние подсоединительных проводников;
 - отсутствие (вручную) заклинивания или заклинивания подвижных частей контактора.
- 5.10 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отверните два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, выньте электромагнит и снимите катушку, выкрутив винт крепления сердечника к магнитопроводу. После замены катушки прикрепите сердечник к магнитопроводу винтом с моментом затяжки 1,2±0,2 Нм, предварительно нанеся на его резьбовую часть эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85, установите электромагнит и дугогасительную камеру на место и закрутите винты.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация контакторов необходимо производить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя, и руководством по эксплуатации ИГЕВ.64423.0001РЗ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах

Серебро	
ПМЛ-1165МА	2,102 г
ПМЛ-1166МА	2,102 г
ПМЛ-1566МА	4,204 г
ПМЛ-1165МБ	0,8485 г
ПМЛ-1166МБ	0,8484 г
ПМЛ-1566МБ	0,6968 г
ПМЛ-1165МВ	0,6635 г
ПМЛ-1166МВ	0,7097 г
ПМЛ-1566МВ	1,4194 г

Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах

Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-1165МА, ПМЛ-1165МБ, ПМЛ-1165МВ	0,2677 кг
ПМЛ-1166МА, ПМЛ-1166МБ, ПМЛ-1166МВ	0,2690 кг
ПМЛ-1566МА, ПМЛ-1566МБ, ПМЛ-1566МВ	0,5800 кг