

ЦЕЛИ

Контактные магнитные типы ПМЛ-2165М, ПМЛ-2166М, ПМЛ-2566М (в дальнейшем именуемые "контакторы"),
ТУ EN 60947-4-1-2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012 ИЭК 60947-4-1-2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97.
Изготовитель - ООО "ЭМЗ "ЭТАЛ", ул. Заводская, 1, г. Александрия, Кировоградская обл., Украина, 28000.
Контакторы имеют сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-УА.АМ03.В.00627/19 - срок действия по 15.03.2022 г. Сертификат
аккредитации ООО "ЦЕНТР-СТАНДАРТ", аттестат аккредитации № RA.RU.11АМ03.
Контакторы соответствуют требованиям Технического регламента низковольтного электрического оборудования (далее - "ТР")
в части соответствия ТР.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- | | |
|--|--------------------------|
| 2.1 Номинальный ток контакторов главной цепи | 25 А |
| 2.2 Номинальное напряжение по изоляции | 660 В |
| 2.3 Номинальный ток вспомогательной цепи | 10 А |
| 2.4 Раб тока питающей сети | постоянный |
| 2.5 Сечение проводимых проводов-зажимов главной цепи | 2,5-6,0 мм ² |
| зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления | 0,75-2,5 мм ² |
| 2.6 Усилие затяжки винтов зажимов главной цепи | (185±0,37) Нм |
| зажимов вспомогательной цепи и зажимов цепи управления | (12±0,24) Нм |
| 2.7 Степень защиты контакторов по ГОСТ 14255-69 | IP20 |
| 2.8 Схемы электрические принципиальные контакторов приведены на рисунках 1, 2 | |
| 2.9 Сведения о суммарной массе драгоценных материалов и цветных металлов приведены в приложении А. | |

3 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Коммутационная износостойкость контакторов главной цепи при частоте включений в час 1200 для категории применения АС-3, для
исполнений: А 2,0 млн. циклов В0;
Б 1,0 млн. циклов В0;
В 0,3 млн. циклов В0
- 3.2 Механическая износостойкость контакторов главной цепи при частоте включений в час 3600 для исполнения:
А 16 млн. циклов В0;
Б 10 млн. циклов В0;
В 3 млн. циклов В0
- 3.3 Средний срок службы контакторов 15 лет.
- 3.4 Транспортирование контакторов необходимо производить в упаковке предприятия-изготовителя крытым транспортом.
- 3.5 Контакторы необходимо хранить в упаковке предприятия-изготовителя в помещении при температуре от минус 50 до плюс 40 °С
относительной влажности до 75% при плюс 15 °С и отсутствии агрессивных газов и конденсации влаги. Срок хранения не более года.
- 3.6 Гарантийный срок эксплуатации контакторов составляет два года со дня ввода в эксплуатацию, при числе циклов коммутационной
и механической износостойкости, не превышающей указанных в настоящем паспорте, но не более 2,5 лет с даты изготовления.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИМЕНКЕ

ПМЛ2165МО+4А 5 ШТ

Контактор(ы) наименование изделия(я)	тип(ы)	количество
---	--------	------------

изготовлен(ы) и принят(ы) в соответствии с ДСТУ EN 60947-4-1-2014, ГОСТ Р 50030.4.1-2012-ИЭК 60947-4-1-2009), ТУ У 3.11-05814.256-097-97 и
принят(ы) год(ы) для эксплуатации.

Контролер ОТК

2020 11 24
год, месяц, число



5 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

- 5.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током контакторы относятся к классу 0 по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 5.2 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт контакторов должен производиться при полностью обесточенном контакторе
электротехническим персоналом, прошедшим инструктаж по технике безопасности в установленном порядке.
- 5.3 Перед установкой извлеките контактор из упаковки и убедитесь в соответствии напряжения катушки напряжения питающей сети.
- 5.4 При внешнем осмотре убедитесь в отсутствии загрязнений, механических повреждений и свободном перемещении (от руки)
подвижных частей контакторов.
- 5.5 Установите контактор ПМЛ-2165М и ПМЛ-2166М с помощью двух винтов М4, ПМЛ-2566М с помощью 4 винтов М4 (или на
стандартные рейки) на вертикальной плоскости вывешивая вверх и вниз. Допускается отклонение до 20° в любую сторону. Зажимы контактора

предназначены для втычного монтажа. При электромонтаже проводников с многопроволочной жилой необходимо предусмотреть облуживание зачищенных концов проводника или установку на них оконцевателей.

5.6 Произведите электрический монтаж.

5.7 Проверьте перед включением контактора:

-правильность монтажа главной и вспомогательной цепей;

-затяжку всех винтовых соединений.

5.8 Подайте напряжение на катушку контактора. При включении срабатывание контактора должно быть четким, без заеданий.

5.9 В зависимости от условий эксплуатации производите периодический осмотр контакторов. Проверьте при отключенном напряжении:

-внешний вид контактора, состояние дугогасительной камеры;

-состояние затяжки винтов всех контактных зажимов и крепления, при необходимости произведите дозатяжку;

-состояние подсоединительных проводников;

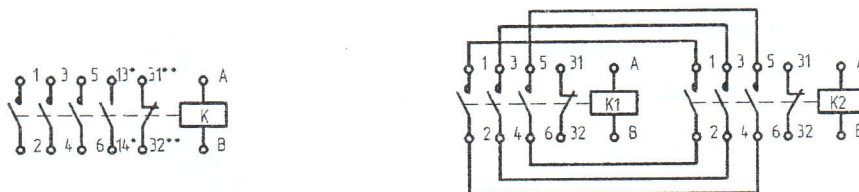
-отсутствие (вручную) загибания или заклинивания подвижных частей контактора.

5.10 При ремонте контактора предусмотрена только замена катушки. Для ее замены отверните два винта крепления дугогасительной камеры к основанию, выньте электромагнит и снимите катушку. Выкрутите винт крепления сердечника к магнитопроводу. После замены катушки прикрепите сердечник к магнитопроводу винтом с моментом затяжки $1,2 \pm 0,2$ Нм, предварительно нанеся на его резьбовую часть эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85, установите электромагнит и дугогасительную камеру на место и закрутите винты.

6 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизацию контакторов необходимо проводить в соответствии с нормативно-техническими документами, действующими у потребителя и руководством по эксплуатации ИГВ.644.23.1001РЗ.

Схемы электрические принципиальные контакторов



*Только для ПМЛ-2165М

**Только для ПМЛ-2166М

Рисунок 1 - ПМЛ-2165М, ПМЛ-2166М

Рисунок 2 - ПМЛ-2566М

ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное)

Сведения о суммарной массе драгоценных материалов в контакторах

Серебро	
ПМЛ-2165МА	4,268 з
ПМЛ-2165МБ	2,868 з
ПМЛ-2165МВ	2,302 з
ПМЛ-2166МА	4,391 з
ПМЛ-2166МБ	2,991 з
ПМЛ-2166МВ	2,425 з
ПМЛ-2566МА	8,783 з
ПМЛ-2566МБ	5,983 з
ПМЛ-2566МВ	4,849 з

Сведения о суммарной массе цветных металлов в контакторах

Алюминиевые сплавы	
ПМЛ-2165МА, ПМЛ-2165МБ, ПМЛ-2165МВ,	
ПМЛ-2166МА, ПМЛ-2166МБ, ПМЛ-2166МВ	0,001 кг
ПМЛ-2566МА, ПМЛ-2566МБ, ПМЛ-2566МВ	0,002 кг
Медь и сплавы на медной основе	
ПМЛ-2165МА, ПМЛ-2165МБ, ПМЛ-2165МВ,	
ПМЛ-2166МА, ПМЛ-2166МБ, ПМЛ-2166МВ	0,4011 кг
ПМЛ-2566МА, ПМЛ-2566МБ, ПМЛ-2566МВ	0,8022 кг